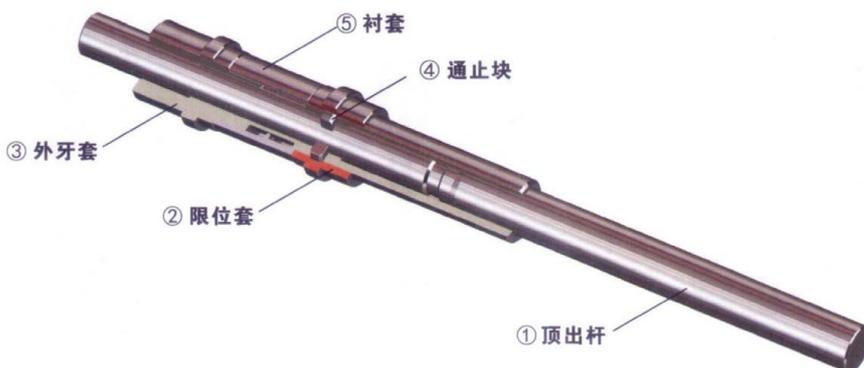


### 產品特點：

1. 此二次頂出機構結構簡單，安裝方便，僅需極小安裝間；
2. 重要零件採用SKD11材質及優質熱處理工藝，更耐磨；
3. 產品表面增加塗層工藝，高耐磨性能大大增加了二次頂出機構的使用壽命。

Code	A	B	D	G	K	L	L1	L2	L3	L4	L5	N	H1	H2	M
DX-142622	14	26	30	16	7.2	243	22	34	125	20	4	21	42	48	M6
DX-163027	16	30	34	18	8	314	27	44	152	23	6	24	54	80	M8

### 产品立体示意图:



### 安裝使用說明：

精確計算頂出行程，跟據需求將頂出杆從兩端截斷後使用；

將限位套安裝在頂針A闕上，外牙套安裝到頂針B闕上；

使用杯頭螺絲將頂出杆固定在動模底闕上；

注意安裝前需計算精準，安裝完成後頂出行程不可調節；

可動部分必須保持清潔，定時使用潤滑劑以保持其順滑；

進行配合功能測試，查看二次頂出機構各總部位是否順暢，行程是否吻合；

(建議在合模機或注塑機上測試，嚴禁使用吊機)

建議一套模具使用4套二次頂出機構，對稱安裝並且保4套二次頂出機構的頂出行程一致否則產品容易損壞；

所有安裝孔必須同心並且垂直于分型面。

功能示意图:

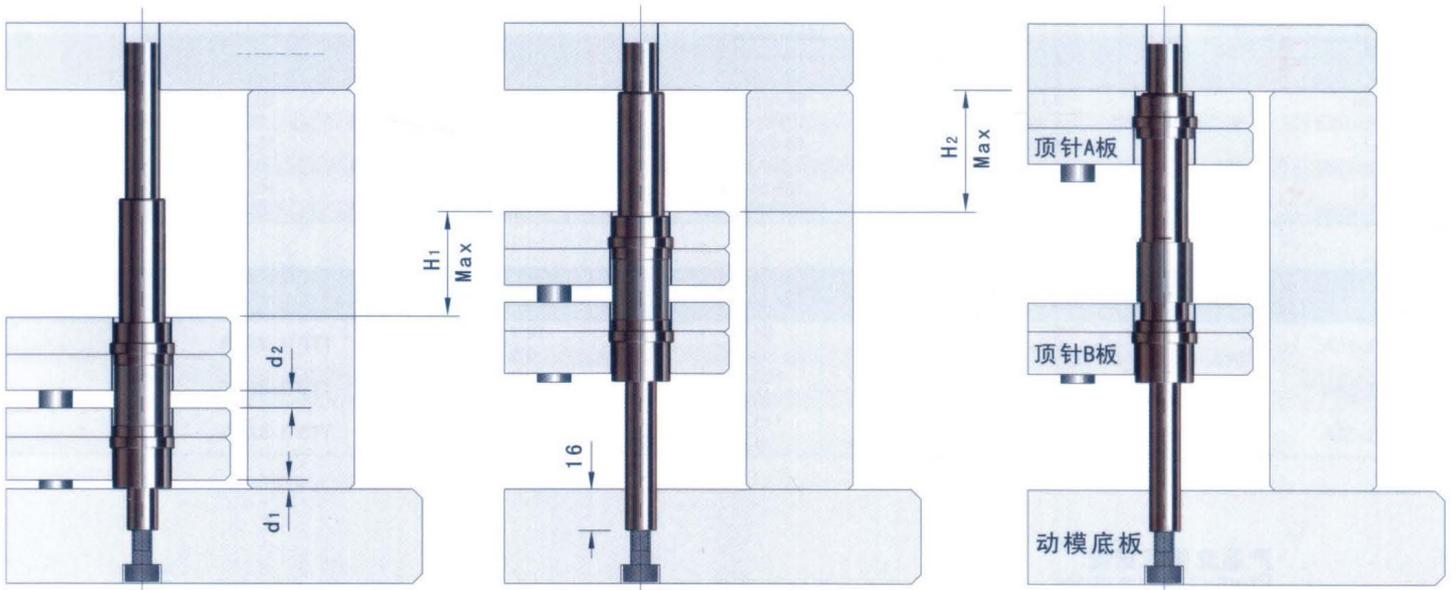


图1 合模状态

图2 第一次顶出

图3 第二次顶出