

Code	A
AL-0800M4	6
AL-0800M5	8
AL-0800M6	10
AL-0800M8	

安裝使用說明：

首先從螺紋限位機構上取下外襯套1安裝到頂針闔上，然後重新裝回螺紋限位機構；  
 將彈弓頂針與螺紋限位機連接固定，也可連接頂針等，固定前彈弓頂針應先穿過B閥；  
 安裝頂杆，在所有步驟安裝前先精確計算好需要的行程然後截取頂杆長度并加工連接槽，通過墊塊固定在動模底閥上；  
 注意安裝前需計算精準，安裝完成後頂出行程不可調節；  
 可動部分須保持清潔，定時使用潤滑劑以保持其順滑。

功能示意图:

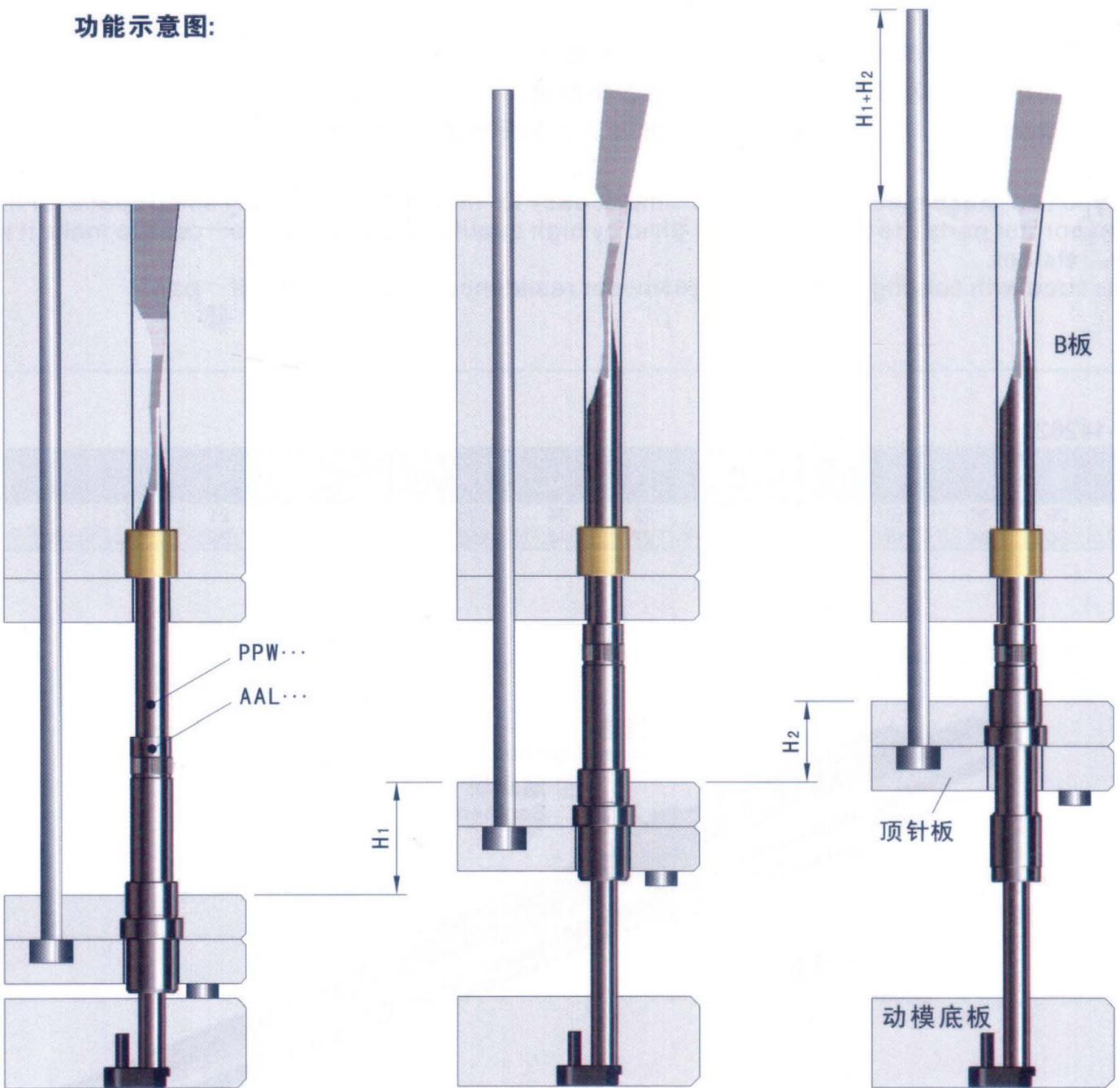


图1 合模状态

图2 第一次顶出

图3 第二次顶出